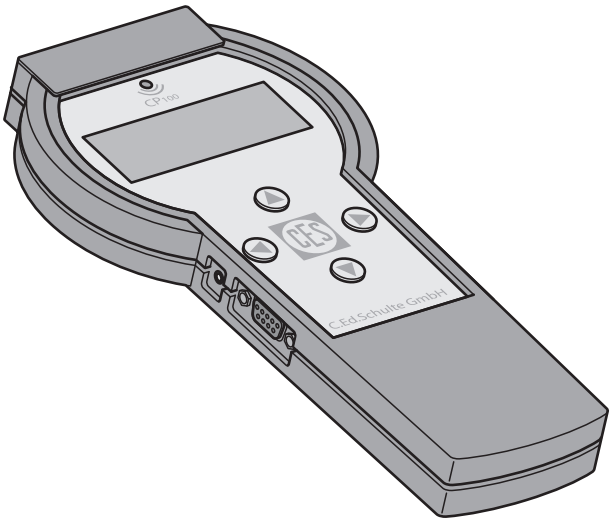
CEStronics
Electronic Security Systems

Programmer CP 100

Kurzanleitung



Original
Kurzanleitung,
Version 1.1, 10/2010

Einleitung

Verschiedene Elemente dieser Anleitung sind mit festgelegten Gestaltungsmerkmalen versehen. So können Sie leicht unterscheiden, ob es sich um

normalen Text,

- Aufzählungen, oder
- ▸ Handlungsschritte

handelt.

Tipps mit diesem Symbol enthalten zusätzliche Informationen zum wirtschaftlichen Gebrauch des Programmer CP 100.

Überprüfen Sie Ihre Programmierung stets auf mögliche Fehler.

Inhaltsverzeichnis

Einleitung **2**

Zu Ihrer Sicherheit **4**

Bestimmungsgemäßer Gebrauch 4

Hinweise zum Umgang mit Batterien 5

Programmer CP 100 bedienen **7**

Bedienelemente des Programmer CP 100 7

Voraussetzungen für den Betrieb 8

Einsetzen der Batterien oder Akkus 9

Informationen der Anzeige 10

Ausschalten des Programmer CP 100 10

Programmieren des Programmer CP 100 ..... **11**

Menüpunkt Programmer 12

Einsatzmöglichkeiten **13**

Identifizieren von Schließgeräten 13

Identifizieren von Schließmedien 16

Geräteliste anzeigen 20

Programmer CP 100 als Zwischenspeicher verwenden 22

Kabelloses Programmieren von Geräten 26

Batterien und Akkus verwenden **27**

Sonstige Displayanzeigen **29**

Technische Daten **31**

Hinweise zur Herstellergarantie **32**

Entsorgen **32**

Zu Ihrer Sicherheit

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Der Programmer CP 100 dient zum Programmieren von Schließzylindern und Wandterminals der OMEGA ACTIVE-Systeme.

Der Programmer CP 100 ist ausschließlich für diesen Zweck bestimmt und darf nur dafür verwendet werden. Der Programmer CP 100 darf nur so benutzt werden, wie es in dieser Anleitung beschrieben ist.

Jede andere Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß und kann zu Schäden am Programmer CP 100 oder an Ihren Schließsystemen führen.

Die CEStronics GmbH übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch entstehen.

Erläuterung der Gefahrenhinweise

VORSICHT

Hinweise mit dem Wort VORSICHT warnen vor Gefährdungen, bei denen möglicherweise leichte bis mittlere Verletzungen auftreten.

Hinweise

ACHTUNG

Diese Hinweise warnen vor Gefährdungen, die zu Sach- oder Umweltschäden führen.

Hinweise zum Umgang mit Batterien

- Halten Sie Batterien von Kindern fern. Falls eine Batterie verschluckt wurde, suchen Sie umgehend einen Arzt auf.
- Legen Sie grundsätzlich nur neue Batterien ein. Benutzen Sie nie alte und neue Batterien zusammen.
- Mischen Sie die Batterietypen nicht. Ersetzen Sie die Batterien nur durch denselben oder einen gleichwertigen Typ.
- Prüfen Sie vor dem Einlegen der Batterien, ob die Kontakte im Gerät und an den Batterien sauber sind. Reinigen Sie diese gegebenenfalls.
- Achten Sie beim Einlegen der Batterien auf die richtige Polarität (+/−).
- Versuchen Sie niemals, Batterien wieder aufzuladen. Es besteht Explosionsgefahr!
- Schließen Sie Batterien nicht kurz.
- Lagern Sie Batterien an einem kühlen, trockenen Ort. Direkte starke Wärme kann die Batterien beschädigen. Setzen Sie Ihre batteriebetriebenen Geräte daher keinen starken Hitzequellen aus.
- Werfen Sie Batterien nicht in Feuer.
- Wenn Sie Ihre Geräte für längere Zeit nicht benutzen, nehmen Sie die Batterien heraus.
- Nehmen Sie ausgelaufene Batterien sofort aus dem Gerät. Reinigen Sie die Kontakte, bevor Sie neue Batterien einlegen. Es besteht Verätzungsgefahr durch Batteriesäure!
- Entfernen Sie leere Batterien sofort aus dem Gerät.
- Führen Sie leere Batterien dem Batterie-Recycling zu.

Ausführungen

Diese Kurzanleitung gilt nur für:

- **CEStronics Programmer CP 100**

Hersteller

Der Hersteller des Gerätes ist:

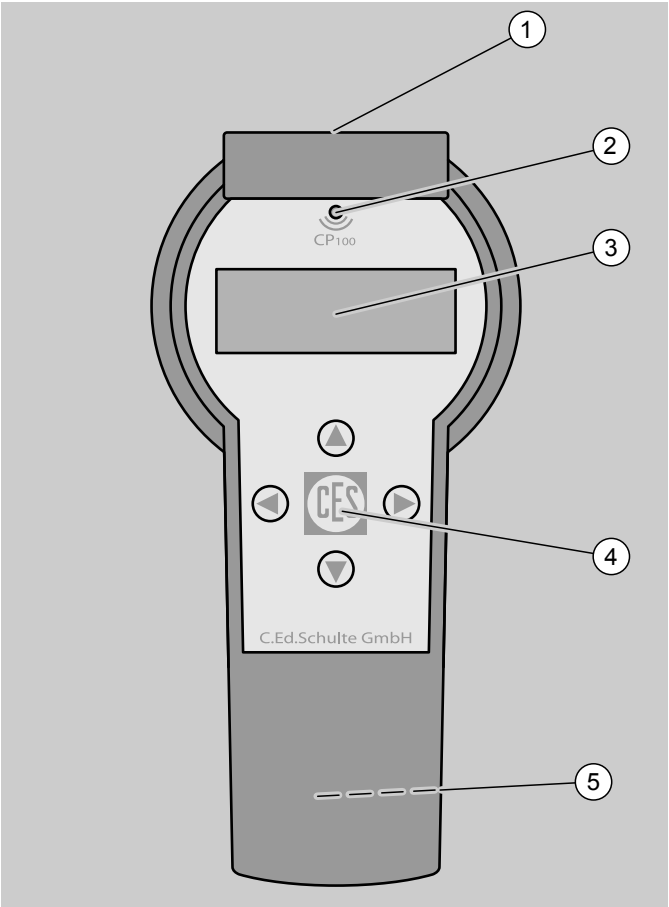
CEStronics GmbH
Friedrichstr. 243
42551 Velbert
Tel: +49 (0) 2051-204-0
Fax: +49 (0) 2051-204-105
www.ces.eu

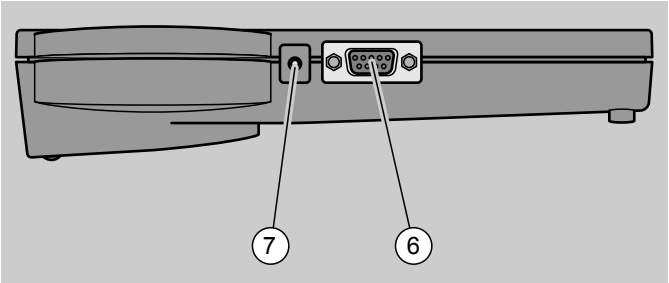
Service

Für Unterstützung im Servicefall setzen Sie sich bitte mit Ihrem Fachpartner in Verbindung.

Programmer CP 100 bedienen

Bedienelemente des Programmer CP 100





Nr.	Erläuterung
1	Nicht belegt
2	LED-Ladeanzeige Blinkend: Lädt Leuchtet dauerhaft: Geladen
3	LCD-Display
4	Tastenfeld mit fünf Funktionstasten, siehe auch Seite 11
5	Batteriefach auf der Rückseite für 3 Stück Größe AA, Typ NiMH-Akkus oder Batterien Typ Mignon
6	RS 232-Anschluss zum PC
7	Anschluss für Ladegerät

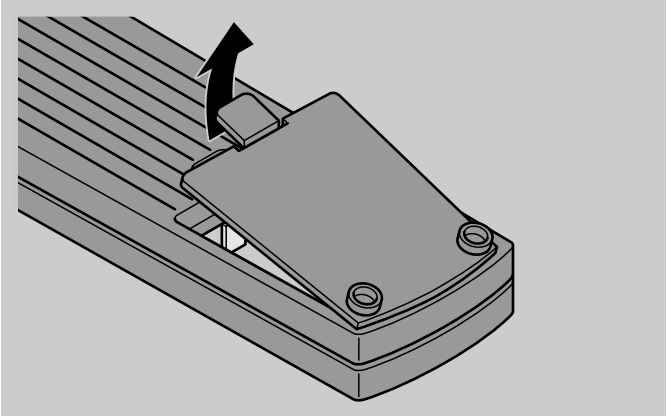
Voraussetzungen für den Betrieb

Um den CP 100 im vollen Umfang nutzen zu können, benötigen Sie die nachfolgenden Bestandteile:

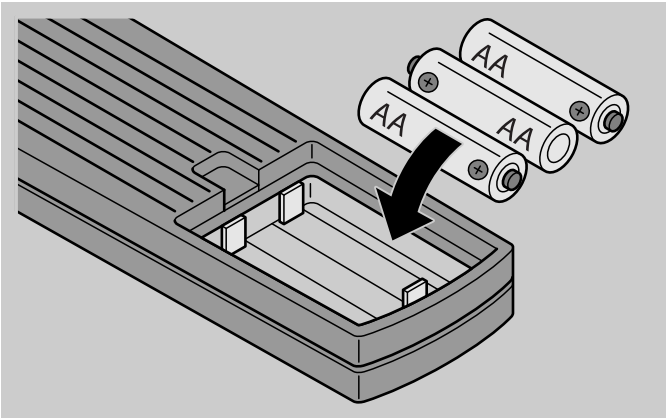
- CP 100
- Serielles Kabel
- OMEGA ACTIVE-Software
- Schließgeräte (z.B. Wandleser, Schließzylinder, Beschläge)
- Schließmedien
- Netzteil
- Drei Akkus Größe „AA" oder drei Mignon-Batterien

Einsetzen der Batterien oder Akkus

- Öffnen Sie das Batteriefach wie dargestellt.



- Legen Sie die Batterien oder Akkus der Größe AA wie dargestellt in das Batteriefach.
- Stellen Sie sicher, dass die Polarität der Batterien eingehalten wird.
- Schließen Sie das Batteriefach wieder.



Informationen der Anzeige

Nach dem Einschalten des Programmer CP 100 wird das Hauptmenü auf der Anzeige dargestellt:

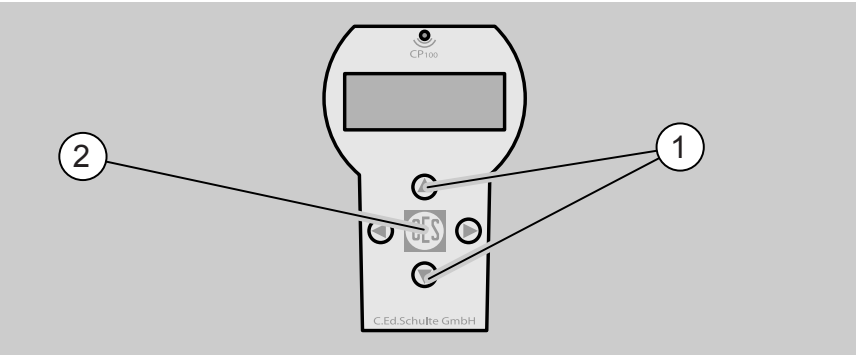
Nr.	Funktion
1	Auswahlmenü Geräteliste
2	Auswahlmenü Medium
3	Auswahlmenü Programmer
4	Ausschalten des Programmer CP 100 (Dieser Menüpunkt ist erst nach herunterscrollen mit der ▼-Taste erreichbar)

Ausschalten des Programmer CP 100

- Scrollen Sie im Hauptmenü mit der ▼-Taste zum Menüpunkt Ausschalten.
- Drücken Sie die CES-Taste (2).

Der Programmer CP 100 ist ausgeschaltet.

Programmieren des Programmer CP 100



Taste	Funktion
CES	CES-Taste (2) führt die gewählte Funktion aus bzw. wählt den Menüpunkt aus.
▲	Schaltet bei jeder Betätigung die eingestellte Funktion fortlaufend um eine Ziffer höher.
▼	Schaltet bei jeder Betätigung die eingestellte Funktion fortlaufend um eine Ziffer niedriger.
◀	Verlässt den aktuellen Menüpunkt
▶	Ohne Funktion

- Schalten Sie den Programmer CP 100 durch Drücken einer beliebigen Taste ein, falls noch nicht geschehen.
- Drücken Sie die Taste ▲ oder ▼ (1) so oft, bis die gewünschte Funktion im Display erscheint.
- Wählen Sie das gewünschte Programm.
- Drücken Sie die CES-Taste (2).

Die Programmauswahl ist beendet.

Menüpunkt Programmer

Im Menüpunkt Programmer erhalten Sie detaillierte Informationen zum Gerät:

- Scrollen Sie im Hauptmenü mit der ▼-Taste zum Menüpunkt Programmer.
- Drücken Sie die CES-Taste (2).

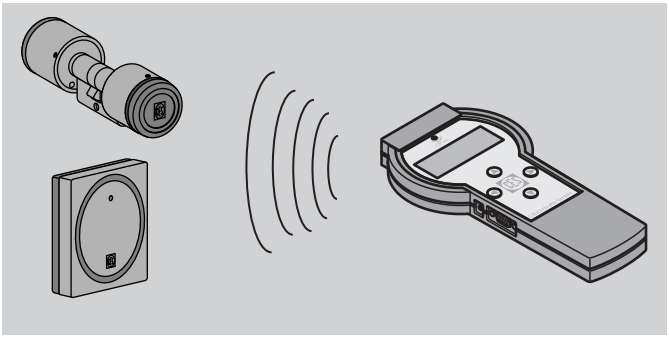
Sie erhalten nachfolgende Informationen auf der Anzeige:

Programmer	
FR, 02.10.09	Eingestelltes Datum
SZ 16:01:02	Eingestellte Zeit
SW-Version:02.10	Software-Version
SW-Datum:29.09.09.....	Software-Datum
Ser.Nr:00042379	Seriennummer
Ereign.Speicher10000	Freier Speicher
Anzahl Jobs 0.....	Gespeicherte Jobs

Einsatzmöglichkeiten

Identifizieren von Schließgeräten

Mit dem Programmer CP 100 können Sie Ihre Schließgeräte identifizieren und anzeigen lassen.



- Wählen Sie das Auswahlmenü Geräteliste aus.
- Halten Sie Ihr Schließgerät vor den Programmer CP 100.
- Aktivieren Sie Ihr Schließgerät.
- Anschließend werden die Informationen wie Typ, UID und Software-Version in der Anzeige dargestellt.

Im Programmer CP 100 werden keine Schließgeräte gespeichert, sondern nur eingelesen.

In der folgenden Tabelle werden alle erkannten Schließgeräte und die angezeigten Informationen dargestellt:

Schließgerät-Typ	Anzeige im Programmer CP 100
815DK-A (325)	Unbekanntes Gerät UID: 3 815DK-A (325) SW:01.11
815DK-A (645)	Unbekanntes Gerät UID: 3 815DK-A (645) SW:01.11
815DK-P (325)	Unbekanntes Gerät UID: 3 815DK-P (325) SW:01.11
815DK-P (645)	Unbekanntes Gerät UID: 3 815DK-P (645) SW:01.11
815DK-U	Unbekanntes Gerät UID: 3 815DK SW:02.10
WT-A	Unbekanntes Gerät UID: 3 WT-A (325) SW:01.11

WT-A LR4	Unbekanntes Gerät UID: 3 WT-A LR4 SW:01.11
WT-P	Unbekanntes Gerät UID: 3 WT-P SW:01.11
WT-U	Unbekanntes Gerät UID: 3 WT SW:02.10
WT-U LR4	Unbekanntes Gerät UID: 3 WT-LR4 SW:02.10
IES-A	Unbekanntes Gerät UID: 3 IES-A SW:02.10
815DK 1/2	Unbekanntes Gerät UID: 3 815DK 1/2 SW:02.10
815DK II	Unbekanntes Gerät UID: 3 815DK II SW:02.10

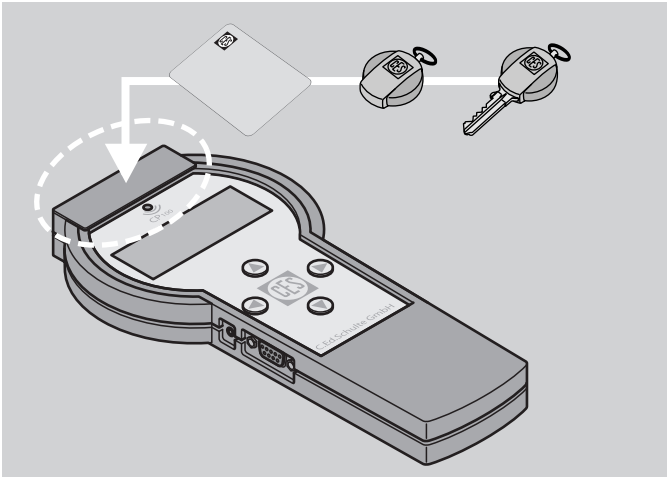
"UID:3" stellt nur einen Beispielwert dar.

"SW:02.10" stellt nur einen Beispielwert dar.

"Unbekanntes Gerät" bedeutet, dass es im Programmer CP 100 keinen aktuellen Programmierjob für dieses Gerät gibt.

Identifizieren von Schließmedien

Mit dem Programmer CP 100 können Sie Ihre Schließmedien identifizieren und anzeigen lassen.



- Wählen Sie das Auswahlmenü Medium aus.
- Halten Sie Ihr Schließmedium vor den Programmer CP 100 oder in den Lesebereich, wie in der Abbildung gezeigt.
- Anschließend werden die Informationen wie Typ, die ID des Schließmediums und Software-Version (nur bei OMEGA ACTIVE-Schließmedien) auf der Anzeige dargestellt.

Wenn OMEGA ACTIVE-Schließmedien eingelesen werden, dürfen sich keine anderen Schließmedien im Lesebereich befinden.

Im Programmer CP 100 werden keine Schließmedien gespeichert, sondern nur eingelesen.

- In der folgenden Tabelle werden alle erkannten Schließmedien und die angezeigten Informationen dargestellt:

Schließmedium-Typ	Anzeige im Programmer CP 100
Tagcoder Lite	Medium Medium ohne Funk ID: 00001234
Active Key	Medium Active Key SW 05.01 ID: 00001234
Passive Key EM4102	Medium EM4102 ID: 00001234
Hitag 1	Medium Hitag 1 ID: 00001234
Hitag 2	Medium Hitag 2 (PCF7936) ID: 00001234
Hitag S	Medium Hitag S ID: 00001234
System-Master	Medium SYSTEM-MASTER ID: 00001234
Program-Master	Medium PROGRAM-MASTER ID: 00001234
Time-Master	Medium TIME-MASTER ID: 00001234

Funkdiagnose	Medium RF-TRACE-MASTER ID: 00001234
Funkinitialisierungs-Karte	Medium RF-INI-MASTER ID: 00001234
Freigabe-Master	Medium RELEASE-MASTER ID: 00001234
Sperr-Master	Medium BLOCK-MASTER ID: 00001234

ID:00001234 stellt nur einen Beispielwert dar.

Beim Einlesen von Schließmedien können auch folgende Meldungen angezeigt werden:

Anzeige	Erläuterung
Medium Mehrere Medien im Feld	Es befinden sich mehr als drei Medien im Funkbereich des CP 100.
Medium Active Key ID-Fehler ID passiv: 00004069 ID aktiv: 00004559	Es befinden sich genau zwei Active-Medien im Funkbereich des CP 100.
Medium Kein Medium gelesen	Es befindet sich kein Medium im Feld.
Medium Active Key SW 05.01 ID: 00001234 Batteriewarnung	Das eingelesene Medium hat eine zu geringe Batteriespannung. Die Batterie muss ausgetauscht werden.

Die angegebenen ID-Nummern und SW-Versionsangaben stellen nur einen Beispielwert dar.

Geräteliste anzeigen

Mit dem Programmer CP 100 können Sie Ihre Gerätelisten von gespeicherten Schließgeräten anzeigen lassen.

Die Geräteliste zeigt die gespeicherten Schließgeräte mit ihren zugehörigen Namen an. Es werden nur die ersten 15 Zeichen des Namens angezeigt.

Der Name des Schließgerätes wird mit der OMEGA ACTIVE-Software vergeben und kann nur dort geändert werden.

Es können bis zu 100 Schließgeräte gespeichert werden (Speicherplätze 0-99).

Um Ihre Geräteliste anzuzeigen, gehen Sie wie folgt vor:

- Wählen Sie das Auswahlmenü Geräteliste aus.
- Drücken Sie die CES-Taste.

Es wird die Geräteliste angezeigt.

In nachfolgender Tabelle sind alle Statusmeldungen aus dem Menü Geräteliste aufgeführt (Gerät X = Beispiel):

Anzeige im CP 100	Beschreibung
Geräteliste 0*Gerät X 1 2	Gerät X wurde erfolgreich programmiert.
Geräteliste 0>Gerät X 1 2	Gerät X wurde noch nicht programmiert.
Geräteliste 0?Gerät X 1 2	Gerät X wurde nicht erfolgreich programmiert. Dieser Fall tritt ein, wenn der Typ des Schließgerätes nicht mit dem angegebenen Typ im Programmer CP 100 oder in der OMEGA ACTIVE-Software übereinstimmt. ▸ Um den Fehler zu beheben, gehen Sie wie folgt vor: ▸ Geben Sie in der OMEGA ACTIVE-Software den richtigen Typ an. ▸ Übertragen Sie die Aufträge erneut an den Programmer CP 100.
Geräteliste 0>>Gerät X 1 2	Gerät X wurde nicht erfolgreich programmiert. Die Kommunikation per Funk wurde gestört. Der Auftrag muss erneut vom Programmer CP 100 aus übertragen werden (Wiederholen Sie den Programmiervorgang).

Programmer CP 100 als Zwischenspeicher verwenden

Diese Arbeitsweise ist dann geeignet, wenn Sie die OMEGA ACTIVE-Software benutzen und Ihre Einstellungen des Schließsystems nicht per Funk übertragen können. Bei dieser Übertragungsart dient der Programmer CP 100 als Zwischenspeicher.
Mit diesen im Programmer CP 100 zwischengespeicherten Daten können Sie dann zu jedem Ihrer Schließzylinder oder Wandterminals gehen und die Daten durch davor halten des Programmer CP 100 in den betreffenden Schließzylinder oder das Wandterminal übertragen.

Es werden diese Daten übertragen:

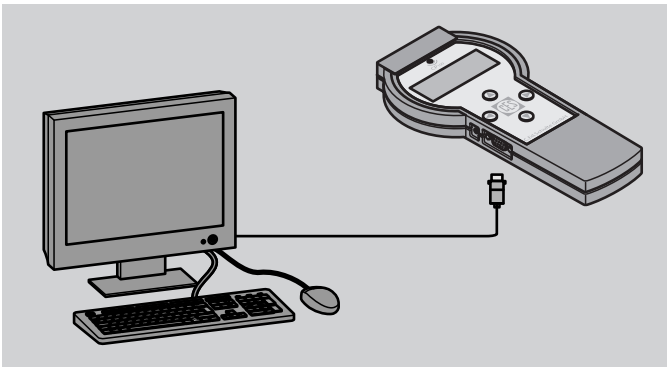
Anzeige	Erläuterung
Ereignisse	Ereignisse werden an Ihren Schließgeräten ausgelöst. Sobald Ihr Schließgerät programmiert wird, werden die Ereignisse auf den Programmer CP 100 übertragen.
Jobs	Wird in der OMEGA ACTIVE-Software eine Veränderung der Daten vorgenommen, welche die Schließgeräte im System betreffen, wird ein Job generiert. Zu diesen Daten gehören: - Zeitprofile - Schließplan - Sondertage - Sperr- und Freischaltzeiten

ACHTUNG
Datenverlust ist möglich.

- Stellen Sie sicher, dass Sie nicht während einer Datenübertragung den Stecker des Netzteils abziehen.

Die Verbindung zwischen PC und Programmer CP 100 erfolgt über das mitgelieferte RS 232-Kabel.

- Verbinden Sie Ihren PC mit dem Programmer CP 100 über das RS 232-Kabel.



- Nach dem Verbindungsaufbau erscheint im Display des Programmer CP 100 diese Meldung:

PC-Kommunikat.
Mit PC verbunden

- Führen Sie Ihre Einstellungen und Änderungen durch.
- Die OMEGA_ACTIVE-Suite synchronisiert sich selbstständig mit dem Programmer CP 100.
- Warten Sie, bis alle Jobs auf den Programmer CP 100 übertragen worden sind.
- Trennen Sie den Programmer CP 100 erst, wenn in der Statusleiste der OMEGA ACTIVE-Software die Meldung „Aufträge in Programmer CP 100 vorhanden" erscheint.

Die Datenübertragung zwischen OMEGA ACTIVE-Software und dem Programmer CP 100 wird im Display des Programmer CP 100 wie nachfolgend beschrieben dargestellt:

Anzeige	Richtung	Anzeige im Programmer CP 100
Ereignisse	Programmer CP 100 ➔ PC	PC-Kommunikat. Ereignisse senden . . .
Jobs	Programmer CP 100 ➔ PC	PC-Kommunikat. Jobs senden . . .
Jobs	PC ➔ Programmer CP 100	PC-Kommunikat. Jobs empfangen . . .
Jobs	Nur Programmer CP 100	PC-Kommunikat. Jobs löschen . . .

Der Fall „Jobs löschen" wird angezeigt, wenn der Programmer CP 100 erfolgreich mit Ihrem PC synchronisiert wurde. Die gespeicherten Aufträge werden danach nicht mehr benötigt.

Diese Statusmeldungen werden in der Statusleiste der OMEGA ACTIVE-Software angezeigt:

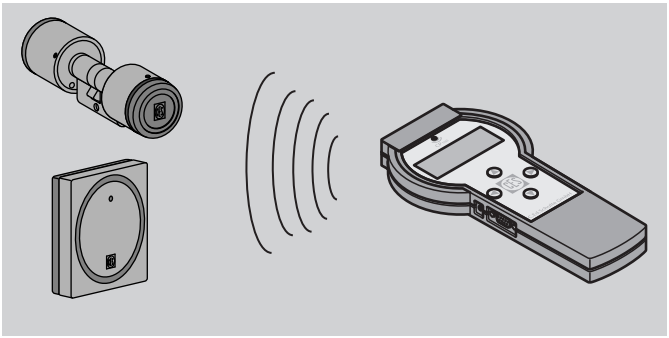
Anzeige	Erläuterung
CP 100 synchronisiert	Wird angezeigt, wenn nach erfolgter Programmierung der Programmer CP 100 wieder mit Ihrem PC verbunden ist und alle Daten erfolgreich übertragen wurden.
CP 100 nicht verbunden	- Der Programmer CP 100 ist nicht mit Ihrem PC verbunden - Der Programmer CP 100 wurde vor dem Starten der OMEGA ACTIVE-Software verbunden, aber noch nicht eingeschaltet.
CP 100 verbunden	Der Programmer CP 100 ist mit Ihrem PC verbunden.
CP 100 auslesen	Es findet gerade eine Datenübertragung statt.
CP 100 Verbindung verloren	Sie verlieren die Verbindung, wenn - das Programmer CP 100 ausgeschaltet wird - das Verbindungskabel abgezogen wird.
CP 100 urlöschen	Alle Daten des Programmer CP 100 werden gelöscht: - Im Menüpunkt „Programmer" den Button „urlöschen" betätigen.
Aufträge im CP 100 vorhanden	Alle Jobs wurden erfolgreich auf den Programmer CP 100 übertragen.
Fehler Programmierung	Ein Fehler ist beim Programmiervorgang aufgetreten.

Für weitere Informationen lese Sie bitte die Bedienungsanleitung für die OMEGA ACTIVE-Software.

Kabelloses Programmieren von Geräten

Bei Schließgeräten aus der OMEGA ACTIVE-Serie darf der Abstand zwischen Programmer CP 100 und dem Schließzylinder oder Wandterminal maximal 70 cm betragen.

Zur Autorisierung halten Sie den Programmer CP 100 direkt vor das Schließgerät. Erst danach kann die Entfernung auf bis zu 70 cm vergrößert werden.



- Halten Sie das CP 100 vor Ihr Schließgerät.
- Stellen Sie sicher, dass nachfolgende Anzeige im Programmer CP 100 dargestellt wird:

  Gerät 3
  UID:X
  Abbruch: ◂ -Taste
  Start: CES-Taste

- Um den Programmiervorgang zu starten, drücken Sie innerhalb von 14 Sekunden die CES-Taste.
- Zum Abbrechen der Programmierung drücken Sie die ◂ -Taste.

Nach der Datenübertragung wird folgendes Display angezeigt:

Gerät 3
Programmierung:
Ereignisse: ¥

- Wiederholen Sie diesen Vorgang für alle anderen Geräte.
- Verbinden Sie anschließend den Programmer CP 100 wieder mit Ihrem PC, damit der Programmer CP 100 sich mit der OMEGA ACTIVE-Software synchronisiert.

UID:X stellt nur einen Beispielwert dar.

Batterien und Akkus verwenden

VORSICHT

Batterien können Sie durch Laden überhitzen. Diese können dadurch explodieren.

- Laden Sie niemals Batterien auf.
- Verwenden Sie niemals ein Ladegerät, wenn sich Batterien im Programmer CP 100 befinden.

VORSICHT

Falsch eingesetzte Batterien können irreparable Schäden an Ihren Geräten verursachen.

- Legen Sie die Batterien nur mit der richtigen Polarität in Ihre Geräte.

Der Programmer CP 100 kann mit drei Batterien (Typ AA) oder drei Akkus (Typ AA, NiMH) betrieben werden.

Je nach Verwendung des Gerätes wird unterschiedlich viel Energie aus den Akkus entnommen. Aus diesem Grund können die Betriebszeiten des Programmer CP 100 unterschiedlich ausfallen. Verwenden Sie nur das mitgelieferte Ladegerät, um die Akkus zu laden.

Wir empfehlen während der Arbeit am PC generell ein betriebsbereites Ladegerät zu verwenden, um Ihre Akkus zu laden.

Die Akkuladeschaltung besitzt eine Abschaltfunktion, diese beendet den Ladevorgang nach ca. fünf Stunden.

Leere Akkus mit einer Kapazität von 1.400 mAh werden innerhalb eines Ladezyklus von ca. 5 Stunden geladen.

Betriebszeiten: Bei Akkus mit einer Kapazität von 1.600 mAh beträgt die maximale Betriebszeit 16 Stunden.

Sie können auch Akkus mit höherer Kapazität verwenden. Diese benötigen aber mehrere Ladezyklen.

Mit vollständig geladenen Akkus und vollständig geladener Datenerhaltungsbatterie bleiben die Daten im Programmer CP 100 ohne Ladevorgänge oder Stromversorgung für ca. drei Wochen erhalten.

Bei entladener Datenerhaltungsbatterie werden alle gespeicherten Daten gelöscht.

Datenerhaltungsbatterie

ACHTUNG
Datenverlust ist möglich.
- Stellen Sie sicher, dass Sie regelmäßig Ladevorgänge durchführen.

Alle Daten, die an den Programmer CP 100 übertragen werden, sind in einem flüchtigen Speicher abgelegt. Dieser Speicher erhält seine Energie aus einer aufladbaren Batterie. Bei einer vollständig geladenen Datenerhaltungsbatterie beträgt die maximale Haltezeit der Daten ohne Ladung ca. drei Wochen (siehe auch vorhergehende Seite).

Sonstige Displayanzeigen

Anzeige	Erläuterung
Speicher prüfen	Der Speicher wird geprüft. Dieser Vorgang wird beim Einschalten des CP 100 ausgeführt.
Speicher gelöscht	Der Speicher des CP 100 wurde gelöscht. Dieses Ereignis tritt auf, wenn die Batterien für ca. 15 Sekunden herausgenommen worden sind oder während einer Datenüber-tragung der Netzstecker (falls verbunden) gezogen wurde.
Uhr prüfen	Die Uhrzeit wird überprüft. Dieser Vorgang wird beim Einschalten des CP 100 ausgeführt.
Uhr nicht gestellt	Tritt auf, wenn der Speicher gelöscht wurde. Um die Uhrzeit zu stellen, muss der CP 100 mit dem PC verbunden werden.

Uhrzeit ungültig Bitte Programmer mit PC verbinden	Wird angezeigt, wenn ein Gerät ausgelesen werden soll, die Uhrzeit aber nicht gestellt wurde.
Gerät 3 UID: X Abgearbeitet	Tritt auf, wenn ein bereits programmiertes Gerät erneut mit dem CP 100 eingelesen wird.
Gerät 3 UID: X Kommunikation Abgebrochen	Wird angezeigt, wenn bei einer Programmierung die Verbindung zum Gerät verloren gegangen ist (z. B. zu große Distanz zum CP 100).
Gerät 3 UID: X Unbearbeitet	Es befinden sich Aufträge für dieses Gerät im CP 100. Das Gerät wurde noch nicht programmiert.
Gerät 3 UID: X Abbruch-Timeout	Ein Programmiervorgang wurde wegen des Timeouts abgebrochen.
Gerät 3 UID: X Fehlermeldung Zyl.	Das Gerät wurde falsch programmiert. Dies ist der Fall, wenn der Typ des Schließgerätes nicht mit dem Typ im CP 100 bzw. in der OMEGA Active-Software übereinstimmt.
Gerät 3 UID: X Abbruch	Ein Programmiervorgang wurde manuell mit der „◂"-Taste beendet.

UID:X: „X" stellt nur einen Beispielwert dar.

Technische Daten

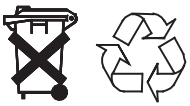
Spannungs-versorgung: Netzteil:	7,5 V =, 500 mA 100-240V AC
Anschluss:	Klinkenstecker für Netzteil 5,5 × 2,1 mm 5,5 mm: – 2,1 mm: +
Anschluss RS 232:	9-polig SUB-D, 38,4 kBaud, 1:1 voll beschaltet
Display:	LCD-Grafik-Modul 120 × 32 Punkte
Tastatur:	4 × Richtungstasten 1 × ENTER-Taste (CES-Taste)
Akku-Betrieb:	3 × Mignon-Akkus, Größe: AA, LR 06 NiMH (Nickel Metal Hybride)
Batterie-Betrieb:	3 × Mignon-Zellen, Größe: AA, LR 06
Abmessungen (B × H × T):	95 × 200 × 41 mm
Gewicht:	0,4 Kg
Lieferumfang:	1 Stck. Programmer CP 100 1 Stck. Netzteil/Ladegerät 3 Stck. AA Akkus (Mignon) 1 Stck. RS232 Verbindungsleitung 1 Stck. Bedienungsanleitung

Hinweise zur Herstellergarantie

Nicht durch die Herstellergarantie abgedeckt sind:

- Schäden an äußeren mechanischen Teilen sowie Schäden als Folge von normalem Gebrauch und Verschleiß.
- Schäden durch Geschehnisse oder Einflüsse von außen.
- Schäden durch mangelhafte Installation.
- Schäden durch mangelhafte Wartung.
- Schäden durch falsche Bedienung.
- Schäden durch Überspannung.
- Schäden durch Feuer, Wasser oder Rauch.

Entsorgen



Werfen Sie den Programmer CP 100, Batterien oder Teile des Programmers CP 100 keinesfalls in den normalen Hausmüll. Erkundigen Sie sich in Ihrer Stadt- oder Gemeindeverwaltung nach Möglichkeiten eines Recyclings oder einer umwelt- und sachgerechten Entsorgung des Geräts. Geben Sie verbrauchte Batterien in einer Sammelstelle ab.

Die in diesen Unterlagen enthaltenen Angaben und Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Ohne ausdrückliche schriftliche Erlaubnis der CEStronics darf kein Teil dieser Unterlagen für irgendwelche Zwecke vervielfältigt oder übertragen werden.
© 2010 CEStronics, Velbert
BRO 2223-001

C. Ed. Schulte GmbH Zylinderschloßfabrik

Friedrichstraße 243
D-42551 Velbert
✆ +49 (0)2051-204-0
🖷 +49 (0)2051-204-229
@ info@ces.eu
www.ces.eu

CESfrance SARL

16 Boulevard Saint Germain
F-75005 Paris
✆ +33 (0)1-44 87 07 56
🖷 +33 (0)1-43 07 35 78
@ info@fr.ces.eu
www.ces.eu/fr

CEStronics GmbH

Friedrichstraße 243
D-42551 Velbert
✆ +49 (0)2051-204-0
🖷 +49 (0)2051-204-105
@ info@ces-tronics.de

CESnederland B.V.

Lage Brink 9
NL- 7317 BD Apeldoorn
✆ +31 (0)55-52 66 89-0
🖷 +31 (0)55-52 66 89-9
@ infonl@ces.eu
www.ces.eu/nl

CESlocks GmbH

Mettmanner Str. 119
D-42549 Velbert
✆ +49 (0)2051-204-204
🖷 +49 (0)2051-204-229
@ info@ces-locks.de

CESitalia srl

V. d. vecchie Fondamenta, 4
Straße d. A. Gründungen 4
I-39044 Egna / Neumarkt (BZ)
✆ +39 0471-812 294
🖷 +39 0471-812 294
@ info@it.ces.eu
www.ces.eu/it

CESrom srl.

Str. Metalurgistilor 3 D
RO-550137 Sibiu
✆ +40 (0)269-206 00-2
🖷 +40 (0)269-206 00-5e
@ info@ro.ces.eu